

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ

4.1 สรุปผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว) บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ทางโครงการมีการดำเนินงานตามมาตรการในด้านต่างๆ ได้แก่ มาตรการทั่วไป ประกอบด้วย การปฏิบัติตามมาตรการและการว่าจ้างหน่วยงานกลาง คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ประกอบด้วย น้ำเสียจากพนักงาน และน้ำเสียจากกระบวนการผลิต การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม การคมนาคมขนส่ง ของเสียประกอบด้วย ของเสียจากกิจกรรมของพนักงาน ของเสียจากกระบวนการผลิต และคราบน้ำมันจากระบบหล่อเย็นโดยตรง สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประกอบด้วย ความร้อน เสียง ความปลอดภัยของพนักงาน และความปลอดภัยของโครงการ และสุนทรียภาพ

4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว) บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีรายละเอียดดังนี้

1) คุณภาพอากาศ

1.1 คุณภาพในบรรยากาศ

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบตอง บริเวณบ้านกระเจตกลาง และบ้านหนองละลอก ระหว่างวันที่ 15-22 พฤศจิกายน 2567 ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของปล่อง Bag Filter และปล่อง TF เมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2567 พบว่า พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

1.3 การทดสอบประสิทธิภาพของระบบรวบรวมฝุ่น Canopy Hood

ดำเนินการตรวจวัดความเร็วลม (Velocity) ในท่อ inlet pressure ของเตาหลอมไฟฟ้า ณ จุดบนหลังคาของโรงหลอมเหล็ก เมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2567 พบว่า มีค่าความเร็วลมเพียงพอที่จะสามารถพาฝุ่นชี้เหล็กออกไปได้

1.4 การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง

ดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) จากปล่อง Bag Filter เมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2567 พบว่า ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองมีประสิทธิภาพในการดักฝุ่น อีกทั้งโรงงานได้มีการตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศตามแผน Preventive Maintenance โดยใช้โปรแกรม SAP ในการตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง และจัดเตรียมถุงกรองสำรองไว้อย่างเพียงพอ

1.5 การตรวจสอบสภาพโดยสายตาเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

พนักงานส่วนการหลอมทำการตรวจสอบสภาพด้วยสายตา เพื่อความปลอดภัยในการทำงานบริเวณเตาหลอมก่อนเริ่มงานเป็นประจำทุกวัน

2) คุณภาพน้ำ

ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น และบริเวณน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3) เสียง

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก และบริเวณวัดมาบตอง เมื่อวันที่ 15-18 พฤศจิกายน 2567 พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

4) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

โรงงานมีการจัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน กรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ผู้จัดการฝ่าย HR&A จะเป็นผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสาร และประสานงานกับผู้นำชุมชนและแก้ไขปัญหาลแล้วเสร็จ ทางโรงงานจะดำเนินการสรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ ซึ่งระบบเรื่องการร้องเรียนดำเนินการตามขั้นตอน

5) อาชีวอนามัย

5.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานและแบบติดตัวบุคคล ได้แก่ บริเวณเตรียมเศษเหล็ก และบริเวณหน้าเตาหลอมไฟฟ้า เมื่อวันที่ 16-17 พฤศจิกายน 2567 พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

5.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงานในช่วงเวลาทำงาน บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า บริเวณแท่นรีดเหล็ก และบริเวณแท่นรีดเหล็กปรับสภาพผิว (ส่วนขยาย) เมื่อวันที่ 21-22 กันยายน และวันที่ 5 ธันวาคม 2567 พบว่า บริเวณแท่นรีดเหล็ก และบริเวณแท่นรีดเหล็กปรับสภาพผิว (ส่วนขยาย) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า ที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งทางโรงงานได้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่างๆ เพื่อความปลอดภัยของพนักงาน

ดำเนินการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวพนักงานหน้าเตาหลอมไฟฟ้า พนักงานที่แท่นรีดเหล็ก และพนักงานที่แท่นรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) เมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2567 พบว่า พนักงานบริเวณที่แท่นรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) มีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด สำหรับพนักงานบริเวณหน้าเตาหลอมไฟฟ้า และพนักงานที่แท่นรีดเหล็ก มีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้งนี้ พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณหน้าเตาหลอมไฟฟ้าจะมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดช่วงเวลาขณะปฏิบัติงาน ซึ่งจากการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และทางโรงงานได้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงาน เพื่อความปลอดภัยของพนักงาน

5.3 ระดับความร้อนในสถานประกอบการ

ดำเนินการตรวจวัดระดับความร้อนและความเร็วลมในสถานประกอบการ บริเวณหน้าเตาหลอมไฟฟ้า และบริเวณแท่นรีดเหล็ก เมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2567 พบว่า ระดับความร้อนในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับความเร็วลมในบรรยากาศ มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนดไว้เล็กน้อย ทั้งนี้ ทางโรงงานได้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่างๆ เพื่อความปลอดภัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่มีอุณหภูมิค่อนข้างสูง

5.4 การตรวจสอบสุขภาพอนามัยของพนักงาน

โรงงานจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี ซึ่งพนักงานทุกคนจะได้รับโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง ได้แก่ การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสอบสมรรถภาพปอดและเอ็กซเรย์ปอด และการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เป็นต้น สำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2567 โรงงานมีการดำเนินการไปเมื่อวันที่ 26, 30 กันยายน และ 2-4 ตุลาคม 2567

5.5 การบันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ

โครงการมีการรวบรวมข้อมูล และสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโครงการทุกครั้งที่เกิดเหตุเพื่อเป็นข้อมูลในการประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า มีอุบัติเหตุที่บาดเจ็บถึงขั้นส่งโรงพยาบาล 3 ครั้ง และบาดเจ็บเล็กน้อยขั้นปฐมพยาบาล 1 ครั้ง ซึ่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานได้สอบสวนเหตุการณ์สืบหาสาเหตุ และสรุปหาแนวทางป้องกันแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำอีก